

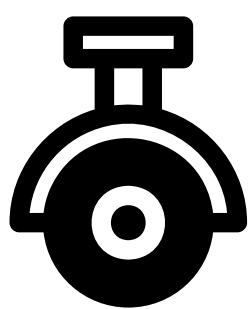
SMART TOUCH



ST-CT SERIES



CAPACIDAD
DE ALMACENAMIENTO



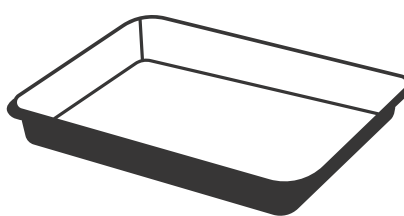
LLANTAS
RESISTENTES



CARGA RAPIDA



ILUMINACIÓN
LED



BANDEJA
ANTIDESLIZANTE

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Capacidad de 30 a 45 unidades de hasta 12"
- Permite tablets y PC de hasta 12"
- Sistema de carga regulado con tomas de 110 v
- Sistema de carga reguladas de carga rápida tipo USB (opcional)
- Bandeja superior antideslizante e impermeable
- Doble agarradera
- Tamaño 100 x 60 x 60 cm
- Iluminación interna led



SMART TOUCH

3. ESPECIFICACIONES

GENERAL

| Característica | Descripción |
|---|-----------------------------------|
| Capacidad | 45 y 30 PC y tablets de hasta 12" |
| Sistema de carga regulado con tomas de 110v | Disponible |
| Sistema de carga regulada de carga rápida tipo USB (opcional) | Opcional |
| Bandeja superior antideslizante e impermeable | Sí |
| Doble agarradera | Sí |
| Tamaño | 100 x 60 x 60 cm |
| Iluminación interna LED | Sí |



SMART TOUCH



@smartouch_latam



<http://smartouchlatam.com>